

屈折率 n_d	1.581 44 1.581 439	アツベ数 v_d	40.77	分散 $n_F - n_C$	0.014 263
屈折率 n_e	1.584 824	アツベ数 v_e	40.49	分散 $n_F - n_C$	0.014 442

屈折率		
$\lambda(\mu\text{m})$		
n_{2325}	2.325 42	1.549 36
n_{1970}	1.970 09	1.554 23
n_{1530}	1.529 58	1.559 61
n_{1129}	1.128 64	1.564 80
n_t	1.013 98	1.566 67
n_s	0.852 11	1.570 11
$n_{A'}$	0.768 19	1.572 56
n_r	0.706 52	1.574 87
n_C	0.656 27	1.577 22
$n_{C'}$	0.643 85	1.577 88
$n_{\text{He-Ne}}$	0.632 80	1.578 50
n_D	0.589 29	1.581 31
n_d	0.587 56	1.581 44
n_e	0.546 07	1.584 82
n_F	0.486 13	1.591 48
$n_{F'}$	0.479 99	1.592 32
$n_{\text{He-Cd}}$	0.441 57	1.598 56
n_g	0.435 84	1.599 67
n_h	0.404 66	1.606 70
n_i	0.365 02	1.619 28
n_{334}	0.334 15	1.633 87
n_{326}	0.326 11	1.638 76

分散定数 ※1	
A_1	1.319 606 26E+00
A_2	1.237 526 33E-01
A_3	2.100 553 51E-01
B_1	1.018 634 15E-02
B_2	4.835 935 08E-02
B_3	2.732 720 29E+01

化学的性質	
耐水性 (粉末法) RW(P)	1
耐酸性 (粉末法) RA(P)	1
耐候性 (表面法) W(S)	1
耐酸性 SR	1.0
耐洗剤性 PR	2.0

機械的性質	
ヤング率 E (GPa)	58.5
剛性率 G (GPa)	24.0
ポアソン比 σ	0.219
ヌーブ硬さ Hk [Class]	430 4
摩擦度 Aa	145

※1 この定数からは326nm~1129nmまでの任意波長の屈折率が計算できます。
1129nm~2325nmの計算には別表の一覧表の定数を使用ください。

部分分散	
$n_C - n_t$	0.010 546
$n_C - n_{A'}$	0.004 656
$n_d - n_C$	0.004 222
$n_e - n_C$	0.007 607
$n_g - n_d$	0.018 226
$n_g - n_F$	0.008 185
$n_h - n_g$	0.007 038
$n_i - n_g$	0.019 619
$n_C - n_t$	0.011 210
$n_e - n_C$	0.006 943
$n_{F'} - n_e$	0.007 499
$n_i - n_{F'}$	0.026 961

部分分散比	
$\theta_{C,t}$	0.739 4
$\theta_{C,A'}$	0.326 4
$\theta_{d,C}$	0.296 0
$\theta_{e,C}$	0.533 3
$\theta_{g,d}$	1.277 9
$\theta_{g,F}$	0.573 9
$\theta_{h,g}$	0.493 4
$\theta_{i,g}$	1.375 5
$\theta'_{C,t}$	0.776 2
$\theta'_{e,C'}$	0.480 8
$\theta'_{F,e}$	0.519 2
$\theta'_{i,F'}$	1.866 8

異常分散性	
$\Delta\theta_{C,t}$	0.001 4
$\Delta\theta_{C,A'}$	0.001 1
$\Delta\theta_{g,d}$	-0.002 1
$\Delta\theta_{g,F}$	-0.001 6
$\Delta\theta_{i,g}$	-0.008 1

着色度			
λ_{80}	335	λ_5	310
λ_{70}			

内部透過			
$\lambda_{0.80}$	331	$\lambda_{0.05}$	311

CCI		
B	G	R
0.00	0.03	0.03

内部透過率			
λ (nm)	τ_i (10 mm)	τ_i (25 mm)	
240			
250			
260			
270			
280			
290			
300			
310	0.01		
320	0.35	0.07	
330	0.78	0.54	
340	0.940	0.85	
350	0.981	0.954	
360	0.993	0.982	
365	0.995	0.986	
370	0.996	0.990	
380	0.997	0.993	
390	0.998	0.995	
400	0.998	0.996	
420	0.998	0.996	
440	0.998	0.996	
460	0.999	0.997	
480	0.999	0.998	
500	0.999	0.998	
550	0.999	0.998	
600	0.999	0.998	
650	0.999	0.998	
700	0.999	0.999	
800	0.999	0.999	
900	0.999	0.998	
1 000	0.998	0.996	
1 200	0.998	0.995	
1 400	0.996	0.990	
1 600	0.994	0.984	
1 800	0.979	0.948	
2 000	0.953	0.88	
2 200	0.905	0.78	
2 400	0.87	0.70	

熱的性質	
歪点 StP (°C)	381
徐冷点 AP (°C)	420
転移点 Tg (°C)	434
屈伏点 At (°C)	490
軟化点 SP (°C)	590
線膨張係数 (-30°C ~ 70°C)	88
α_l (10^{-7}K^{-1}) (100°C ~ 300°C)	103
熱伝導率 λ (W/(m·K))	0.899

線膨張係数	
温度範囲(°C)	α_l (10^{-7}K^{-1})
-100 ~ -90	79
-90 ~ -80	80
-80 ~ -70	81
-70 ~ -60	82
-60 ~ -50	82
-50 ~ -40	83
-40 ~ -30	84
-30 ~ -20	84
-20 ~ -10	85
-10 ~ 0	86
0 ~ 10	87
10 ~ 20	88
20 ~ 30	88
30 ~ 40	89
40 ~ 50	90
50 ~ 60	91
60 ~ 70	91
70 ~ 80	92
80 ~ 90	93
90 ~ 100	94
100 ~ 110	95
110 ~ 120	95
120 ~ 130	96
130 ~ 140	97
140 ~ 150	98
150 ~ 160	99
160 ~ 170	100
170 ~ 180	100
180 ~ 190	101
190 ~ 200	102
200 ~ 210	103
210 ~ 220	104
220 ~ 230	105
230 ~ 240	106
240 ~ 250	107
250 ~ 260	108
260 ~ 270	108
270 ~ 280	109
280 ~ 290	110
290 ~ 300	111

その他	
光弾性定数 β (nm/(cm·10 ⁵ Pa))	2.90
比重 d	3.23
備考	

屈折率の温度係数												
温度範囲 (°C)	$\Delta n_{rel} / \Delta T$ (10^{-6}K^{-1})											
	1550	t	r	C	C'	d	e	F	F'	g	h	i
-80 ~ -60	1.1	1.2	1.6	1.8	1.8	2.0	2.2	2.7	2.7	3.4	4.0	5.2
-60 ~ -40	1.0	1.2	1.5	1.7	1.7	1.9	2.2	2.7	2.7	3.3	3.9	5.3
-40 ~ -20	1.0	1.2	1.6	1.7	1.7	2.0	2.3	2.8	2.8	3.4	4.1	5.5
-20 ~ 0	1.1	1.3	1.7	1.8	1.8	2.1	2.3	2.9	3.0	3.6	4.3	5.7
0 ~ 20	1.1	1.4	1.8	2.0	2.0	2.3	2.5	3.0	3.1	3.8	4.5	6.1
20 ~ 40	1.2	1.4	2.0	2.1	2.2	2.4	2.7	3.2	3.3	4.0	4.7	6.4
40 ~ 60	1.4	1.6	2.1	2.2	2.3	2.6	2.8	3.4	3.5	4.2	5.0	6.6
60 ~ 80	1.5	1.8	2.3	2.4	2.5	2.8	3.0	3.6	3.7	4.4	5.2	6.9
80 ~ 100	1.6	1.8	2.4	2.6	2.6	2.9	3.2	3.8	3.9	4.7	5.5	7.2
100 ~ 120	1.7	1.9	2.4	2.7	2.8	3.0	3.3	4.0	4.0	4.8	5.7	7.4
120 ~ 140	1.8	2.1	2.6	2.8	2.9	3.2	3.5	4.1	4.2	5.0	5.9	7.7
140 ~ 160	1.9	2.1	2.7	2.9	2.9	3.2	3.5	4.2	4.3	5.1	6.0	8.0
160 ~ 180	1.9	2.2	2.7	2.9	3.0	3.3	3.7	4.4	4.5	5.3	6.3	8.2