

屈折率 $n_d$	1.531 72 1.531 717	アツベ数 $v_d$	48.95	分散 $n_F - n_C$	0.010 862
屈折率 $n_e$	1.534 301	アツベ数 $v_e$	48.67	分散 $n_F - n_C$	0.010 977

屈折率		
$\lambda(\mu\text{m})$		
$n_{2325}$	2.325 42	1.503 43
$n_{1970}$	1.970 09	1.508 33
$n_{1530}$	1.529 58	1.513 61
$n_{1129}$	1.128 64	1.518 37
$n_t$	1.013 98	1.519 98
$n_s$	0.852 11	1.522 82
$n_{A'}$	0.768 19	1.524 80
$n_r$	0.706 52	1.526 63
$n_C$	0.656 27	1.528 46
$n_{C'}$	0.643 85	1.528 97
$n_{\text{He-Ne}}$	0.632 80	1.529 46
$n_D$	0.589 29	1.531 62
$n_d$	0.587 56	1.531 72
$n_e$	0.546 07	1.534 30
$n_F$	0.486 13	1.539 32
$n_{F'}$	0.479 99	1.539 95
$n_{\text{He-Cd}}$	0.441 57	1.544 59
$n_g$	0.435 84	1.545 40
$n_h$	0.404 66	1.550 56
$n_i$	0.365 02	1.559 59
$n_{334}$	0.334 15	1.569 78
$n_{326}$	0.326 11	1.573 12

分散定数 ※1	
$A_1$	1.223 107 94E+00
$A_2$	8.112 179 29E-02
$A_3$	3.214 009 39E-01
$B_1$	8.978 053 33E-03
$B_2$	4.457 569 57E-02
$B_3$	4.059 622 47E+01

化学的性質	
耐水性 (粉末法) RW(P)	2
耐酸性 (粉末法) RA(P)	1
耐候性 (表面法) W(S)	1
耐酸性 SR	1.0
耐洗剤性 PR	1.0

機械的性質	
ヤング率 $E$ (GPa)	60.5
剛性率 $G$ (GPa)	25.1
ポアソン比 $\sigma$	0.205
ヌーブ硬さ Hk [Class]	430   4
摩耗度 Aa	118

※1 この定数からは326nm~1129nmまでの任意波長の屈折率が計算できます。  
1129nm~2325nmの計算には別表の一覧表の定数を使用ください。

部分分散	
$n_C - n_t$	0.008 482
$n_C - n_{A'}$	0.003 660
$n_d - n_C$	0.003 258
$n_e - n_C$	0.005 842
$n_g - n_d$	0.013 686
$n_g - n_F$	0.006 082
$n_h - n_g$	0.005 153
$n_i - n_g$	0.014 190
$n_C - n_t$	0.008 998
$n_e - n_C$	0.005 326
$n_{F'} - n_e$	0.005 651
$n_i - n_{F'}$	0.019 641

部分分散比	
$\theta_{C,t}$	0.780 9
$\theta_{C,A'}$	0.337 0
$\theta_{d,C}$	0.299 9
$\theta_{e,C}$	0.537 8
$\theta_{g,d}$	1.260 0
$\theta_{g,F}$	0.559 9
$\theta_{h,g}$	0.474 4
$\theta_{i,g}$	1.306 4
$\theta'_{C,t}$	0.819 7
$\theta'_{e,C'}$	0.485 2
$\theta'_{F,e}$	0.514 8
$\theta'_{i,F'}$	1.789 3

異常分散性	
$\Delta\theta_{C,t}$	0.004 6
$\Delta\theta_{C,A'}$	0.001 8
$\Delta\theta_{g,d}$	-0.003 1
$\Delta\theta_{g,F}$	-0.002 4
$\Delta\theta_{i,g}$	-0.008 7

着色度			
$\lambda_{80}$	325	$\lambda_5$	305
$\lambda_{70}$			

内部透過			
$\lambda_{0.80}$	321	$\lambda_{0.05}$	304

CCI		
B	G	R
0.00	0.00	0.00

内部透過率		
$\lambda$ (nm)	$\tau_i$ (10 mm)	$\tau_i$ (25 mm)
240		
250		
260		
270		
280		
290		
300		
310	0.33	0.06
320	0.79	0.55
330	0.947	0.87
340	0.985	0.963
350	0.994	0.986
360	0.997	0.993
365	0.998	0.994
370	0.998	0.995
380	0.998	0.996
390	0.998	0.997
400	0.999	0.998
420	0.999	0.998
440	0.999	0.998
460	0.999	0.998
480	0.999	0.998
500	0.999	0.998
550	0.999	0.998
600	0.999	0.999
650	0.999	0.998
700	0.999	0.999
800	0.999	0.999
900	0.999	0.998
1 000	0.998	0.996
1 200	0.997	0.993
1 400	0.996	0.990
1 600	0.993	0.983
1 800	0.973	0.934
2 000	0.933	0.84
2 200	0.86	0.69
2 400	0.81	0.59

熱的性質	
歪点 StP (°C)	398
徐冷点 AP (°C)	436
転移点 Tg (°C)	447
屈伏点 At (°C)	513
軟化点 SP (°C)	637
線膨張係数 (-30°C ~ 70°C)	80
$\alpha_l$ ( $10^{-7} \text{K}^{-1}$ ) (100°C ~ 300°C)	94
熱伝導率 $\lambda$ (W/(m·K))	1.02

線膨張係数	
温度範囲(°C)	$\alpha_l$ ( $10^{-7} \text{K}^{-1}$ )
-100 ~ -90	67
-90 ~ -80	68
-80 ~ -70	69
-70 ~ -60	71
-60 ~ -50	72
-50 ~ -40	73
-40 ~ -30	74
-30 ~ -20	76
-20 ~ -10	77
-10 ~ 0	78
0 ~ 10	79
10 ~ 20	80
20 ~ 30	81
30 ~ 40	82
40 ~ 50	83
50 ~ 60	84
60 ~ 70	85
70 ~ 80	86
80 ~ 90	86
90 ~ 100	87
100 ~ 110	88
110 ~ 120	89
120 ~ 130	90
130 ~ 140	90
140 ~ 150	91
150 ~ 160	91
160 ~ 170	92
170 ~ 180	93
180 ~ 190	93
190 ~ 200	94
200 ~ 210	94
210 ~ 220	95
220 ~ 230	95
230 ~ 240	95
240 ~ 250	96
250 ~ 260	96
260 ~ 270	96
270 ~ 280	97
280 ~ 290	97
290 ~ 300	97

その他	
光弾性定数 $\beta$ (nm/(cm·10 <sup>5</sup> Pa))	3.08
比重 $d$	2.79
備考	

屈折率の温度係数												
温度範囲 (°C)	$\Delta n_{rel} / \Delta T$ ( $10^{-6} \text{K}^{-1}$ )											
	1550	t	r	C	C'	d	e	F	F'	g	h	i
-80 ~ -60	1.1	1.3	1.6	1.7	1.7	1.9	2.0	2.3	2.4	2.8	3.3	4.1
-60 ~ -40	1.1	1.3	1.6	1.7	1.7	1.9	2.0	2.3	2.4	2.8	3.2	4.2
-40 ~ -20	1.2	1.3	1.7	1.8	1.8	2.0	2.1	2.4	2.5	2.9	3.3	4.3
-20 ~ 0	1.3	1.4	1.8	1.9	1.9	2.1	2.2	2.6	2.6	3.0	3.5	4.4
0 ~ 20	1.4	1.6	1.9	2.0	2.0	2.1	2.3	2.6	2.7	3.2	3.7	4.6
20 ~ 40	1.5	1.7	2.0	2.1	2.1	2.3	2.4	2.8	2.8	3.4	3.8	4.7
40 ~ 60	1.6	1.9	2.2	2.3	2.3	2.5	2.6	3.0	3.0	3.5	3.9	4.9
60 ~ 80	1.7	1.9	2.2	2.3	2.3	2.5	2.8	3.2	3.2	3.6	4.1	5.1
80 ~ 100	1.8	2.0	2.3	2.4	2.4	2.6	2.8	3.2	3.2	3.8	4.2	5.2
100 ~ 120	1.9	2.0	2.4	2.5	2.5	2.7	2.8	3.2	3.3	3.7	4.3	5.3
120 ~ 140	1.9	2.0	2.5	2.6	2.6	2.8	3.0	3.4	3.4	3.9	4.4	5.3
140 ~ 160	1.9	2.1	2.4	2.5	2.6	2.8	2.9	3.3	3.4	3.8	4.3	5.3
160 ~ 180	1.8	2.0	2.3	2.5	2.5	2.7	2.9	3.2	3.3	3.8	4.3	5.3