

# BAL15Y

Code(d) **557587**  
Code(e) **559585**

屈折率 $n_d$	<b>1.556 71</b> 1.556 711	アツベ数 $v_d$	<b>58.68</b>	分散 $n_F - n_C$	<b>0.009 488</b>
屈折率 $n_e$	1.558 973	アツベ数 $v_e$	58.41	分散 $n_F - n_C$	0.009 569

屈折率	
$\lambda(\mu\text{m})$	
$n_{2325}$	2.325 42
$n_{1970}$	1.970 09
$n_{1530}$	1.529 58
$n_{1129}$	1.128 64
$n_t$	1.013 98
$n_s$	0.852 11
$n_{A'}$	0.768 19
$n_r$	0.706 52
$n_C$	0.656 27
$n_{C'}$	0.643 85
$n_{\text{He-Ne}}$	0.632 80
$n_D$	0.589 29
$n_d$	0.587 56
$n_e$	0.546 07
$n_F$	0.486 13
$n_{F'}$	0.479 99
$n_{\text{He-Cd}}$	0.441 57
$n_g$	0.435 84
$n_h$	0.404 66
$n_i$	0.365 02
$n_{334}$	0.334 15
$n_{326}$	0.326 11

分散定数 ※1	
$A_1$	1.283 483 31E+00
$A_2$	1.028 007 65E-01
$A_3$	4.046 098 85E-01
$B_1$	7.909 005 15E-03
$B_2$	3.059 712 74E-02
$B_3$	4.652 683 56E+01

化学的性質	
耐水性 (粉末法) RW(P)	1
耐酸性 (粉末法) RA(P)	1
耐候性 (表面法) W(S)	1~2
耐酸性 SR	1.2
耐洗剤性 PR	1.0

機械的性質	
ヤング率 $E$ (GPa)	78.3
剛性率 $G$ (GPa)	31.7
ポアソン比 $\sigma$	0.236
ヌーブ硬さ Hk [Class]	560   6
摩耗度 Aa	118

※1 この定数からは326nm~1129nmまでの任意波長の屈折率が計算できます。  
1129nm~2325nmの計算には別表の一覧表の定数を使用ください。

部分分散	
$n_C - n_t$	0.007 785
$n_C - n_{A'}$	0.003 296
$n_d - n_C$	0.002 885
$n_e - n_C$	0.005 147
$n_g - n_d$	0.011 768
$n_g - n_F$	0.005 165
$n_h - n_g$	0.004 295
$n_i - n_g$	0.011 636
$n_C - n_t$	0.008 244
$n_e - n_C$	0.004 688
$n_{F'} - n_e$	0.004 881
$n_i - n_{F'}$	0.016 261

部分分散比	
$\theta_{C,t}$	0.820 5
$\theta_{C,A'}$	0.347 4
$\theta_{d,C}$	0.304 1
$\theta_{e,C}$	0.542 5
$\theta_{g,d}$	1.240 3
$\theta_{g,F}$	0.544 4
$\theta_{h,g}$	0.452 7
$\theta_{i,g}$	1.226 4
$\theta'_{C,t}$	0.861 5
$\theta'_{e,C'}$	0.489 9
$\theta'_{F,e}$	0.510 1
$\theta'_{i,F'}$	1.699 3

異常分散性	
$\Delta\theta_{C,t}$	-0.001 5
$\Delta\theta_{C,A'}$	0.000 4
$\Delta\theta_{g,d}$	-0.002 6
$\Delta\theta_{g,F}$	-0.002 1
$\Delta\theta_{i,g}$	-0.007 3

着色度			
$\lambda_{80}$	325	$\lambda_5$	295
$\lambda_{70}$			

内部透過			
$\lambda_{0.80}$	318	$\lambda_{0.05}$	297

CCI		
B	G	R
0.00	0.04	0.02

内部透過率		
$\lambda$ (nm)	$\tau_i$ (10 mm)	$\tau_i$ (25 mm)
240		
250		
260		
270		
280		
290		
300	0.17	0.01
310	0.59	0.27
320	0.84	0.65
330	0.937	0.85
340	0.971	0.929
350	0.985	0.963
360	0.992	0.979
365	0.994	0.984
370	0.995	0.988
380	0.996	0.990
390	0.997	0.993
400	0.998	0.994
420	0.998	0.995
440	0.998	0.995
460	0.998	0.996
480	0.998	0.996
500	0.999	0.997
550	0.999	0.997
600	0.999	0.997
650	0.998	0.996
700	0.999	0.997
800	0.999	0.997
900	0.998	0.995
1 000	0.996	0.990
1 200	0.995	0.988
1 400	0.989	0.972
1 600	0.992	0.980
1 800	0.984	0.961
2 000	0.972	0.932
2 200	0.927	0.82
2 400	0.89	0.75

熱的性質	
歪点 StP (°C)	-
徐冷点 AP (°C)	-
転移点 Tg (°C)	509
屈伏点 At (°C)	563
軟化点 SP (°C)	642
線膨張係数 (-30°C ~ 70°C)	75
$\alpha_l$ ( $10^{-7} \text{K}^{-1}$ ) (100°C ~ 300°C)	92
熱伝導率 $\lambda$ (W/(m·K))	1.00

線膨張係数	
温度範囲(°C)	$\alpha_l$ ( $10^{-7} \text{K}^{-1}$ )
-100 ~ -90	61
-90 ~ -80	63
-80 ~ -70	64
-70 ~ -60	65
-60 ~ -50	66
-50 ~ -40	68
-40 ~ -30	69
-30 ~ -20	70
-20 ~ -10	71
-10 ~ 0	72
0 ~ 10	74
10 ~ 20	75
20 ~ 30	76
30 ~ 40	77
40 ~ 50	78
50 ~ 60	79
60 ~ 70	80
70 ~ 80	81
80 ~ 90	82
90 ~ 100	83
100 ~ 110	84
110 ~ 120	85
120 ~ 130	86
130 ~ 140	87
140 ~ 150	88
150 ~ 160	89
160 ~ 170	89
170 ~ 180	90
180 ~ 190	91
190 ~ 200	92
200 ~ 210	93
210 ~ 220	93
220 ~ 230	94
230 ~ 240	95
240 ~ 250	96
250 ~ 260	96
260 ~ 270	97
270 ~ 280	97
280 ~ 290	98
290 ~ 300	99

その他	
光弾性定数 $\beta$ (nm/(cm $\cdot$ 10 $^5$ Pa))	2.58
比重 $d$	2.90
備考	

屈折率の温度係数												
温度範囲 (°C)	$\Delta n_{rel} / \Delta T$ ( $10^{-6} \text{K}^{-1}$ )											
	1550	t	r	C	C'	d	e	F	F'	g	h	i
-80 ~ -60	1.9	2.0	2.1	2.2	2.2	2.3	2.4	2.8	2.8	3.0	3.3	3.9
-60 ~ -40	1.6	1.8	2.0	2.1	2.1	2.2	2.3	2.6	2.6	3.0	3.2	3.7
-40 ~ -20	1.6	1.7	2.0	2.0	2.1	2.2	2.3	2.5	2.6	3.0	3.2	3.8
-20 ~ 0	1.6	1.7	2.0	2.1	2.1	2.2	2.4	2.6	2.6	3.0	3.4	3.9
0 ~ 20	1.6	1.8	2.0	2.2	2.1	2.3	2.5	2.8	2.8	3.1	3.4	4.1
20 ~ 40	1.7	1.8	2.1	2.3	2.3	2.5	2.6	2.9	2.9	3.3	3.6	4.3
40 ~ 60	1.8	2.0	2.3	2.4	2.4	2.5	2.7	3.0	3.0	3.4	3.8	4.4
60 ~ 80	1.9	2.0	2.4	2.5	2.5	2.7	2.9	3.2	3.2	3.6	4.0	4.7
80 ~ 100	2.0	2.2	2.5	2.6	2.6	2.8	3.0	3.4	3.4	3.8	4.2	5.0
100 ~ 120	2.1	2.3	2.6	2.7	2.8	2.9	3.2	3.5	3.6	4.0	4.4	5.2
120 ~ 140	2.2	2.5	2.8	2.9	3.0	3.1	3.3	3.7	3.7	4.2	4.6	5.4
140 ~ 160	2.4	2.6	2.9	3.0	3.1	3.3	3.4	3.8	3.9	4.3	4.7	5.6
160 ~ 180	2.4	2.6	3.0	3.1	3.1	3.3	3.5	3.9	4.0	4.5	5.0	5.9