

折射率	n_{d}	1.620 04 1.620 040	阿贝数	ν_{d}	36.41	色散	$n_{\text{F}} - n_{\text{C}}$	0.017 031
折射率	n_{e}	1.624 076	阿贝数	ν_{e}	36.15	色散	$n_{\text{F}'} - n_{\text{C}'}$	0.017 265

折射率		
λ (μm)		
n_{2325}	2.325 42	1.584 75
n_{1970}	1.970 09	1.589 65
n_{1530}	1.529 58	1.595 19
n_{1129}	1.128 64	1.600 74
n_{t}	1.013 98	1.602 82
n_{s}	0.852 11	1.606 73
$n_{\text{A}'}$	0.768 19	1.609 58
n_{F}	0.706 52	1.612 28
n_{C}	0.656 27	1.615 04
$n_{\text{C}'}$	0.643 85	1.615 82
$n_{\text{He-Ne}}$	0.632 8	1.616 56
n_{D}	0.589 29	1.619 89
n_{d}	0.587 56	1.620 04
n_{e}	0.546 07	1.624 08
n_{F}	0.486 13	1.632 07
$n_{\text{F}'}$	0.479 99	1.633 09
$n_{\text{He-Cd}}$	0.441 57	1.640 66
n_{g}	0.435 835	1.642 01
n_{h}	0.404 656	1.650 64
n_{i}	0.365 015	

色散公式的参数	
A_1	1.341 394 22E+00
A_2	2.131 855 10E-01
A_3	9.832 880 16E-01
B_1	9.803 016 69E-03
B_2	4.705 870 88E-02
B_3	1.174 582 70E+02

化学特性	
耐水作用稳定性(粉末法) RW(P)	1
耐酸作用稳定性(粉末法) RA(P)	1
抗潮湿大气作用稳定性 (Withering Resistance)(美国法)(WIS)	2
耐酸作用稳定性 SR	1.0
耐洗剂性(Phosphate Resistance) PR	2.0

机械特性		
杨氏模量 E (GPa)	57.8	
刚性率 G (GPa)	23.6	
泊松比 σ	0.223	
努普硬度 Hk [Class]	410	4
磨损度 Aa	169	

部分色散	
$n_{\text{C}} - n_{\text{t}}$	0.012 219
$n_{\text{C}} - n_{\text{A}'}$	0.005 460
$n_{\text{d}} - n_{\text{C}}$	0.005 000
$n_{\text{e}} - n_{\text{C}}$	0.009 036
$n_{\text{g}} - n_{\text{d}}$	0.021 967
$n_{\text{g}} - n_{\text{F}}$	0.009 936
$n_{\text{h}} - n_{\text{g}}$	0.008 630
$n_{\text{i}} - n_{\text{g}}$	
$n_{\text{C}'} - n_{\text{t}}$	0.013 003
$n_{\text{e}} - n_{\text{C}'}$	0.008 252
$n_{\text{F}'} - n_{\text{e}}$	0.009 013
$n_{\text{i}} - n_{\text{F}'}$	

部分色散率	
$\theta_{\text{C,t}}$	0.717 5
$\theta_{\text{C,A}'}$	0.320 6
$\theta_{\text{d,C}}$	0.293 6
$\theta_{\text{e,C}}$	0.530 6
$\theta_{\text{g,d}}$	1.289 8
$\theta_{\text{g,F}}$	0.583 4
$\theta_{\text{h,g}}$	0.506 7
$\theta_{\text{i,g}}$	
$\theta'_{\text{C,t}}$	0.753 1
$\theta'_{\text{e,C}'}$	0.478 0
$\theta'_{\text{F,e}}$	0.522 0
$\theta'_{\text{i,F}'}$	

异常色散性	
$\Delta\theta_{\text{C,t}}$	0.000 0
$\Delta\theta_{\text{C,A}'}$	0.000 6
$\Delta\theta_{\text{g,d}}$	0.000 7
$\Delta\theta_{\text{g,F}}$	0.000 8
$\Delta\theta_{\text{i,g}}$	

着色度			
λ_{80}	445	λ_5	380
λ_{70}			
内透射			
$\lambda_{0.80}$	431	$\lambda_{0.05}$	381
CCI			
B	G	R	
0.00	11.29	11.60	

内透射率	
λ (nm)	τ_{i} (10 mm)
280	
290	
300	
310	
320	
330	
340	
350	
360	
370	
380	0.04
390	0.16
400	0.35
420	0.70
440	0.88
460	0.943
480	0.968
500	0.978
550	0.989
600	0.993
650	0.995
700	0.998
800	0.999
900	0.999
1 000	0.999
1 200	0.999
1 400	0.997
1 600	0.995
1 800	0.979
2 000	0.959
2 200	0.912
2 400	0.88

热学特性	
应变点 StP (°C)	374
退火点 AP (°C)	407
转变点 Tg (°C)	441
弛垂温度 At (°C)	485
软化点 SP (°C)	579
线膨胀系数 α_l (10 ⁻⁷ K ⁻¹)	(-30 °C ~ 70 °C) 84
	(100 °C ~ 300 °C) 98
热传导率 λ (W/(mK))	0.801

线膨胀系数	
温度范围 (°C)	α_l (10 ⁻⁷ K ⁻¹)
-100 ~ -90	75
-90 ~ -80	76
-80 ~ -70	77
-70 ~ -60	78
-60 ~ -50	78
-50 ~ -40	79
-40 ~ -30	80
-30 ~ -20	81
-20 ~ -10	81
-10 ~ 0	82
0 ~ 10	83
10 ~ 20	84
20 ~ 30	84
30 ~ 40	85
40 ~ 50	86
50 ~ 60	87
60 ~ 70	87
70 ~ 80	88
80 ~ 90	89
90 ~ 100	90
100 ~ 110	91
110 ~ 120	91
120 ~ 130	92
130 ~ 140	93
140 ~ 150	94
150 ~ 160	94
160 ~ 170	95
170 ~ 180	96
180 ~ 190	97
190 ~ 200	98
200 ~ 210	98
210 ~ 220	99
220 ~ 230	100
230 ~ 240	101
240 ~ 250	102
250 ~ 260	102
260 ~ 270	103
270 ~ 280	104
280 ~ 290	105
290 ~ 300	106

其他	
光弹性常数 β (nm/(cm·10 ⁵ Pa)	2.82
比重 d	3.59
備考	

折射率的温度系数												
温度范围 (°C)	$\Delta n_{\text{rel}} / \Delta T$ (10 ⁻⁶ K ⁻¹)											
	1550	t	r	C	C'	d	e	F	F'	g	h	i
-80 ~ -60	1.2	1.4	1.9	2.1	2.2	2.6	2.8	3.5	3.6	4.4	5.4	-
-60 ~ -40	1.2	1.5	2.0	2.2	2.3	2.6	2.9	3.6	3.7	4.6	5.5	-
-40 ~ -20	1.3	1.6	2.2	2.4	2.4	2.7	3.0	3.7	3.8	4.8	5.7	-
-20 ~ 0	1.4	1.7	2.4	2.6	2.6	2.9	3.3	4.0	4.1	5.0	5.9	-
0 ~ 20	1.7	2.0	2.6	2.7	2.8	3.1	3.5	4.2	4.3	5.3	6.3	-
20 ~ 40	1.9	2.2	2.8	3.0	3.0	3.4	3.7	4.4	4.5	5.6	6.6	-
40 ~ 60	2.0	2.3	2.9	3.1	3.2	3.6	4.0	4.8	4.9	5.8	6.8	-
60 ~ 80	2.2	2.5	3.2	3.4	3.4	3.8	4.2	4.9	5.0	6.0	7.0	-
80 ~ 100	2.4	2.7	3.4	3.6	3.6	4.0	4.4	5.2	5.3	6.3	7.3	-
100 ~ 120	2.5	2.8	3.5	3.7	3.8	4.1	4.5	5.3	5.4	6.4	7.5	-
120 ~ 140	2.6	2.9	3.6	3.8	3.9	4.3	4.6	5.5	5.6	6.6	7.7	-
140 ~ 160	2.6	3.0	3.6	3.9	3.9	4.3	4.7	5.6	5.7	6.7	8.0	-
160 ~ 180	2.6	3.0	3.8	4.0	4.1	4.4	4.8	5.7	5.8	6.9	8.0	-